

## PROGRAMME DE FORMATION

# INITIATION AUX TRAITEMENTS DES MATÉRIAUX

Durées : **10 Jours** soit : **70 Heures** en présentiel

*Modulable selon les thèmes à aborder et le nombre de participants à former*

Tarif minimum indicatif : **10 928.40 €TTC** (9 107.- € HT)

Formation dispensée à partir de **1 personne minimum**

Effectif limité à **8 personnes**.

## OBJECTIFS

S'initier aux diverses connaissances et compétences nécessaires à la bonne compréhension des bains et des traitements.

De l'importance d'appliquer les règles de l'art et de la rigueur, afin d'acquérir une autonomie dans votre travail en atelier.

Plus précisément, à la fin de la formation, vous aurez les compétences nécessaires pour :

1. Savoir calculer la loi de Faraday  
Calculer la loi de Faraday en identifiant les variables pertinentes (Intensité/temps/épaisseur).
2. Gérer vos temps de mise en bain  
Gérer les temps de mise en bain dans les processus de traitement des matériaux en utilisant des méthodes de calcul simple (tableau croisé) et des Abaques
3. Détecter une anomalie sur chaîne et/ou sur pièce  
Détecter et signaler les anomalies sur la chaîne de production ou sur les pièces traitées en appliquant des techniques d'inspection et des outils de contrôle qualité.

## PUBLIC

Exclusivement conçue pour les professionnels, du novice cherchant à s'initier, aux personnels déjà expérimentés, souhaitant approfondir ses compétences, cette formation offre une expérience adaptée à chaque niveau.

Cette formation cible précisément les besoins des professionnels cherchant à maîtriser mieux le travail.

**Personnes concernées :** Toute personne

## PRÉREQUIS

Aucun prérequis demandé pour suivre cette formation

## OUTILS ET MÉTHODOLOGIES D'ÉVALUATION

### **Avant la formation :**

Avant le démarrage de la formation, une analyse préliminaire est réalisée avec le formateur pour adapter le contenu de la formation aux besoins spécifiques du participant.

En plus, il est possible selon votre demande (prestation payante "21.80 €/exercice"), d'évaluer les participants, par un questionnaire "type QCM" (adapter à vos techniques), afin de cibler plus en détail les besoins spécifiques de votre personnel.

### **Pendant la formation :**

Durant la formation, nous mettons en place un mécanisme de réveil pédagogique en début de chaque journée. Cela inclut un débriefing des activités précédemment réalisées, permettant ainsi d'identifier d'éventuels écarts par rapport aux attentes. Si nécessaire, des mesures de formalisation seront prises pour réguler les points soulevés.

Afin d'évaluer si les connaissances acquises pendant la formation sont correctement assimilées et faciliter la transférabilité aux postes de travail, chaque participant est évalué individuellement ou en groupe à l'aide:

- D'ateliers participatifs avec études de cas précis

- Mises en pratiques sur leurs outils de travail et/ou a leurs postes

- De questionnaires "QCM" ou par un tableau évaluation aux poste "type homologation"

### **En fin de formation**

Une évaluation à chaud qui mesurera la satisfaction des participants

### **Après la Formation**

Nous maintenons un suivi actif en vous envoyant environ un mois après la formation, un questionnaire d'évaluation a froid

L'objectif est d'évaluer l'impact de la formation dans le quotidien professionnel des participants et de nous assurer que les compétences acquises sont appliquées de manière efficace.

Il est possible selon votre demande (prestation payante "21.80 €/exercice"), d'évaluer les acquis des participants, par un question "type QCM" quelque semaine après la formation, afin de définir les besoins d'un complément de formation.

## **MOYENS D'ENCADREMENT DE LA FORMATION**

GLC s'engage à adapter chaque formation aux besoins réels du stagiaire.

L'animation est basée sur une pédagogie active avec des exercices pratiques et personnalisés, qui permettent l'ancrage en temps réel.

Cette animation s'appuie sur une alternance d'exposés théoriques et pratiques.

Chaque étape de la formation se fait en privilégiant :

- Les échanges avec les participants

- Des exercices pratiques pour une meilleure assimilation des données transmises.

- Des exemples explicatifs pour chaque chapitre

Des supports pédagogiques papier sont donnés à chaque participant

- Ces supports de cours sont utilisés pendant la formation

Des intervenants spécialisés peuvent être utilisés sur des sujets spécifiques :

- En peinture

- En traitements thermiques

- Management

- Qualité

## LIEU DE LA FORMATION

Cette formation est dispensée en présentiel en INTRA entreprise.

Lieu : **Dans votre entreprise**

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

### Processus d'inscription.

Par inscription via une commande sur papier à en-tête de votre société ou via la signature du devis qui vous a été adressée par courrier ou/et mail

Toutes inscriptions seront au préalable étudiées afin de déterminer la faisabilité de votre projet.

### Modalités d'accès :

À la signature de la convention

### Délai d'accès :

De 4 semaines à 5 jours

## CONTACT

Pour toutes questions sur la formation (formateur, référent pédagogique, référent handicap, Etc.)

**Gilles LAMBERT**

Tél : 06.81.52.19.49

Mail : [glambert.glc@gmail.com](mailto:glambert.glc@gmail.com)

## ACCESSIBILITÉ

Si un bénéficiaire a des contraintes particulières liées à une situation de handicap, veuillez contacter au préalable le référent handicap afin que nous puissions dans la mesure du possible adapter l'action de formation et vous permettre de suivre celle-ci dans les meilleures conditions en accord avec votre employeur.

L'organisation de cette formation, appartient à la société demandeuse, de s'assurer que les locaux soient conformes et accessibles aux personnes en situation de handicap.

Si besoin, nous pouvons vous mettre en relation avec un organisme spécialisé (ex. **AGEFIPH**)

## CONTENU DE LA FORMATION

### Début de la formation (≈ 30 minutes)

Présentation des participants

Présentation de la formation

Définition du cadre formatif

Distribution et remplissage des documents : grilles de positionnement, feuillet émargement, Etc.

Distribution document pédagogique et du stylo "cadeau"

<b>1ère partie</b>	<b>Durée</b>
Les buts des traitements et leurs utilités	1
<b>2ème partie</b>	
Rappel des bases en : chimie, métallurgie, électricité, électrolyse, corrosion, etc.	4
<b>3ème partie</b>	
Préparation des pièces selon traitements et matières	7
<b>4ème partie</b>	
Les revêtements par conversion chimique	3
<b>5ème partie</b>	
Les revêtements par conversion électrochimique	3
<b>6ème partie</b>	
Les bains électrolytiques	14
<b>7ème partie</b>	
Les bains chimiques	7
<b>8ème partie</b>	
Les gammes de traitement selon type de traitements, matière et finition de la pièce	3
<b>9ème partie</b>	
Exemple de défauts sur pièce, recherche des causes possibles et application des actions correctives à mettre en place	2
<b>10ème partie</b>	
Importance et rôle des rinçages dans les traitements	1
<b>11ème partie</b>	
Le matériel utilisé dans le traitement	4
<b>12ème partie</b>	
Exercice de conception et de création d'une chaîne de T.S	4
<b>13ème partie</b>	
Principes et notions de détoxification de l'eau et de l'air	3
<b>14ème partie</b>	
Les différentes méthodes de contrôle et autocontrôles des pièces	2
<b>15ème partie</b>	
Bases du contrôle et autocontrôle des bains Analyses	5
<b>16ème partie</b>	
Risques chimiques, hygiène et sécurité dans les ateliers	6

### **Fin de la formation (≈ 30 minutes)**

À la fin de notre parcours de formation, nous nous réunirons pour une séance de clôture dynamique avec les participants et le/les responsable de l'entreprise et/ de la demande de formation

Au cours de cette séance, nous examinons les principales compétences nouvellement acquises.

Vous partagerez vos impressions à travers un questionnaire de satisfaction qui contribuera à façonner nos futurs programmes de formation.

## SUIVI ET ÉVALUATION DES RÉSULTATS

Questionnaire de positionnement, feuille d'émargement, exercices pratiques, questionnaires, document d'évaluation de satisfaction à chaud et à froid (1 mois après la formation) attestation de formation et certificat de réalisation.

## DATE(S)

À définir conjointement selon vos disponibilités.

## HORAIRES DE FORMATION

De 08h30/12h30 - 13h30/16h30 (définir selon vos horaires)

## LES PLUS

### Des sujets essentiels

Tous les modules sont exclusivement consacrés à des savoir-faire opérationnels de votre entreprise, afin de permettant aux participants d'augmenter leurs compétences professionnelles.

### Un format qui ne bouscule pas l'emploi du temps de vos collaborateurs

L'unité de commande est la 1/2 journée.

Un même thème pourra être traité en plusieurs jours non consécutifs

### Mises en situation réalistes

Des exercices pratiques et des cas concrets simulant des scénarios professionnels réels, pour une application directe des compétences acquises.

### Une pédagogie plus participative et donc plus efficace

Le groupe est composé de 1 à 8 personnes au maximum, ce qui optimise le travail individuel et collectif.

### Un accompagnement sur les sujets traités.

Par des animateurs expérimentés dans vos domaines de production, garantissant une acquisition rapide et efficace des connaissances

### Réseautage professionnel

Opportunités d'échanges (téléphonique ou par messagerie) entre vous et le/les animateurs après de la formation sur divers sujets en lien au métier, afin d'améliorer le retour d'expériences de cette formation.

## NOS RÉSULTATS DE 2023

Satisfaction : **90.8 %**

Assiduité des participants : **96.3%**

Nombre de formations dispensées : **13**

Nombre de participants : **72**